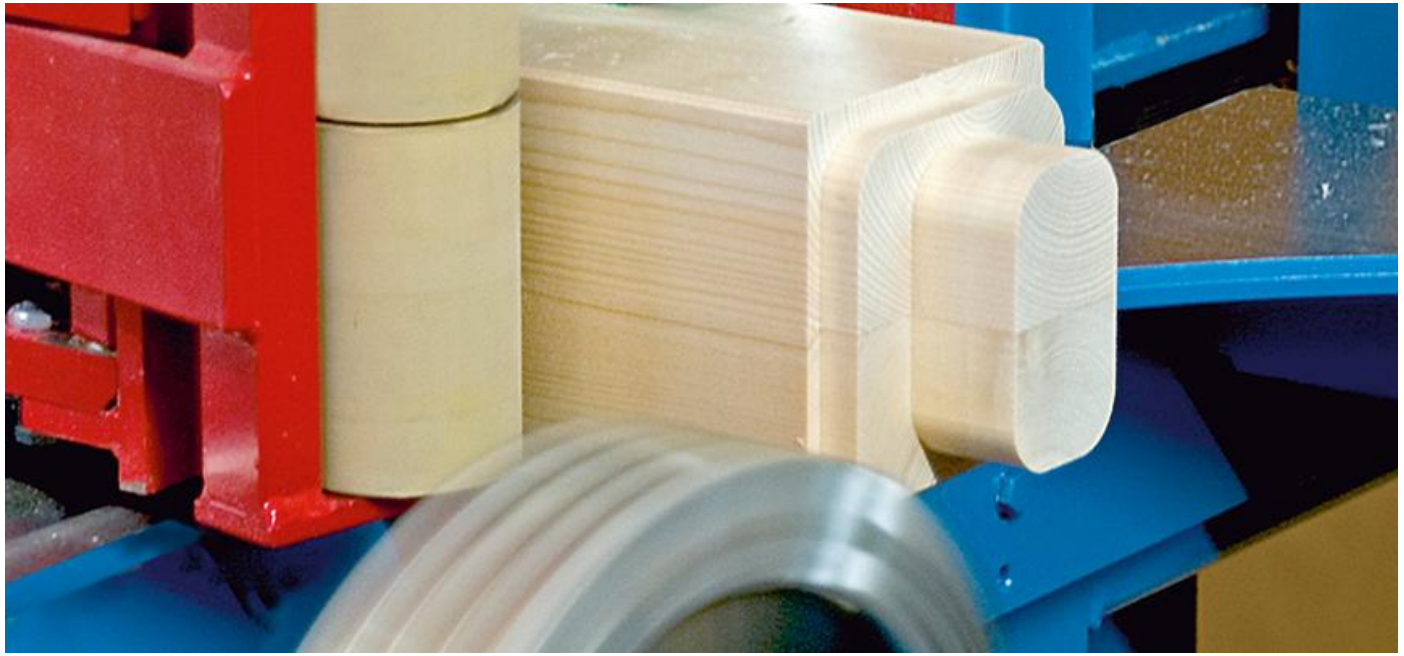
Lavorazione centro taglio



Il nostro moderno impianto di centro taglio ci permette di lavorare i componenti con precisione e accuratezza millimetrica. Forniamo elementi da costruzione in legno di massima qualità pronti per il montaggio. Ciò consente di effettuare calcoli precisi, ricevere i prodotti in tempi rapidi e ottimizzare i tempi di montaggio.

Per elaborare le richieste, abbiamo bisogno innanzitutto di un file BVN o BVX. Il trasferimento dei dati da IFC, SAT, DXF o DWG a un file BVN e BVX è disponibile su richiesta. Anche i disegni dei singoli pezzi vengono creati al momento dell'ordine.

Mosser Leimholz GmbH, A-3263 Randegg
+43 7487 62 71-0, office@mosser.at

MOSSER

Dati tecnici

Macchinari	Hundegger K2-Industry		
Prodotti	Travi lamellari		
	X-Lam		
	Elementi per solaio		
Dimensioni	Altezza min./max.	60 mm	240 mm
	Larghezza min./max.	80 mm	1.250 mm
	Lunghezza min./max.	0,45 m	18 m
Fresatrice universale a 5 assi	Con la fresatrice universale a 5 assi è possibile ottenere un'angolazione fino a 360°.		
	Forature	diametro 4-40 mm	
	Fresature	diametro 10-40 mm	
	Profondità massima	160 mm	
Etichettatura	Etichetta singola		
Etichettatura opzionale dei componenti	Nome progetto	Ink jet e sistema di marcatura	
	Numero del componente		
	Marcature		

Altre possibilità di lavorazione

Tagli obliqui e longitudinali

- Profondità di taglio massima: 300 mm
- Tagli longitudinali fino a un massimo di 18 m
- Sega universale: campo di inclinazione 0–69°

Giunzioni a coda di rondine

- Larghezza minima: 45 mm
- Angolo dei fianchi: 15°
- Profondità massima dell’alloggiamento: 30 mm

Scanalature

- Sono possibili solo scanalature aperte su un lato
- Spessore: 8 mm
- Profondità massima: 700 mm
- Raggio d’angolo: 60 mm (tecnicamente inevitabile in produzione)
- Esecuzione solo orizzontale o verticale
- Utensile non inclinabile

Altre possibilità di lavorazione

Ritagli

- I ritagli per finestre e porte vengono realizzati con sega circolare o fresa a candela
- Le tasche a spigoli vivi provenienti dal file BVX vengono eseguite con un raggio d’angolo di 20 mm

Forature

- Diametro: Ø 4–32 mm con incrementi di 2 mm
- Profondità massima di foratura: 520 mm
- Campo di inclinazione: 0–45°
- Forature frontali fino a una profondità di 160 mm

Fresature di fori / aperture nel soffitto

- Diametro minimo: 8 mm
- Profondità massima: 300 mm

Indicazioni importanti

- Raggi residui: 20 mm, raggio speciale di 5 mm possibile previo accordo

In caso di richieste specifiche del cliente è necessaria una verifica individuale.

Informazioni legali

Mosser Leimholz Gesellschaft m. b. H.

Sede dell'azienda e indirizzo:
Fohlenhof 2
A-3263 Randegg
+43 7487 62 71-0
office@mosser.at

Registro delle imprese del tribunale: tribunale di St. Pölten
Iscrizione al registro delle imprese n: FN93662p
Partita IVA: ATU20146606
Appartenenza a: membro dell'Associazione di categoria dell'industria del legno

Informazioni legali:
Le informazioni presenti in Internet relative al gruppo aziendale Mosser sono costantemente controllate e aggiornate. Tuttavia possono verificarsi involontariamente informazioni errate. Non ci assumiamo pertanto alcuna responsabilità né garanzia per l'aggiornamento, la correttezza e la completezza delle informazioni messe a disposizione. Tutte le decisioni basate sulle informazioni presenti in Internet del gruppo aziendale Mosser sono di esclusiva responsabilità dell'utente. Il gruppo aziendale Mosser rifiuta ogni responsabilità per danni immediati, concreti o altro che si verifichino in collegamento a queste informazioni. Il contenuto e la struttura del sito web Mosser è protetto dai diritti d'autore. La riproduzione di informazioni o dati, in modo particolare l'utilizzo di testi, parti di testo o immagini necessita del consenso precedente del gruppo aziendale Mosser.

Numero modulo:	QM_QB_0057
Numero della versione:	.05
Descrizione:	Informationsblatt Abbund_IT
Creatore:	Daniela Heigl
Approvatore:	Martin Bruderhofer
Data di rilascio:	27.01.2026