

X-Lam



La qualità eccellente dei nostri prodotti è attestata dai seguenti certificati:



X-Lam di qualità non a vista

Specie di legno	Abete rosso, abete bianco Ammessa l'aggiunta di altre specie legnose
Norma e resistenza	ETA-23/0498
Incollaggio	Giuntatura: resina melamminica Superficie: colla poliuretanaica Lato stretto: colla a caldo
Dimensioni	Larghezza: 1250 mm Altezza: 60-280 mm Lunghezza: 2700-14000 mm
Superficie e tolleranze delle dimensioni	Qualità non a vista su tutti i lati Piallata su 4 lati con spigolo smussato ± 1 mm in larghezza e altezza ± 3 mm tolleranza in lunghezza
Umidità	12 % ± 2 %

Caratteristiche	Ammissibilità
Giunto incollato	ammesse fughe aperte fino a 4 mm
Rottura del legno	non ammessa
Punti ruvidi	ammessi sporadicamente
Scolorimento/ striature rosse	ammessi
Striature marroni resistenti al chiodo	ammesse
Sacche di resina	ammesse
Inclusioni di corteccia	ammesse
Rotture	ammesse sporadicamente
Nodi sani aderenti	ammessi

Caratteristiche	Ammissibilità
Nodi cadenti	ammessi
Nodi a spillo	ammessi
Nodi neri fissi	ammessi
Midollo	ammesso
Infestazioni di insetti	intarlature fino a 2 mm sporadicamente ammesse
Bordo degradante	ammesso sporadicamente
Marcescenze	non ammesse
Fessurazioni	ammesse
Imballaggio e immagazzinamento	imballaggio in pacchi avvolti nel cellophane

X-Lam di qualità a vista-industriale

Specie di legno	Abete rosso, abete bianco Ammessa l'aggiunta di altre specie legnose Per il lato a vista-industriale esclusivamente abete rosso, abete bianco
Norma e resistenza	ETA-23/0498
Incollaggio	Giuntatura: resina melamminica Superficie: colla poliuretanic Lato stretto: colla a caldo/colla bianca
Dimensioni	Larghezza: 1250 mm Altezza: 60-280 mm Lunghezza: 2700-14000 mm
Superficie e tolleranze delle dimensioni	Un lato con qualità a vista-industriale, altri lati con qualità non a vista Piallata su 4 lati con smusso Lato con qualità a vista-industriale levigato su richiesta ± 1 mm in larghezza e altezza ± 3 mm di tolleranza sulla lunghezza
Umidità	12 % ± 2 %

Caratteristiche	Ammissibilità
Giunto incollato	ammesse fughe aperte fino a 4 mm
Rottura del legno	non ammessa
Punti ruvidi	ammessi sporadicamente
Scolorimento/ striature rosse	ammessi fino al 10% della superficie
Striature marroni resistenti al chiodo	ammesse
Sacche di resina	fino a 10 x 90 mm ammesse
Inclusioni di corteccia	ammesse sporadicamente
Rotture	lievi rotture ammesse sporadicamente
Nodi sani aderenti	ammessi

Caratteristiche	Ammissibilità
Nodi cadenti	ammessi fino a 30 mm
Nodi a spillo	ammessi
Nodi neri fissi	ammessi fino a 30 mm
Midollo	ammesso
Infestazioni di insetti	non ammesse
Bordo degradante	ammesso sporadicamente
Marcescenze	non ammesse
Fessurazioni	ammesse sporadicamente
Imballaggio e immagazzinamento	imballaggio in pacchi avvolti nel cellophane

X-Lam di qualità a vista*

Specie di legno	Abete rosso, abete bianco Ammessa l'aggiunta di altre specie legnose per il lato a vista esclusivamente abete rosso
Norma e resistenza	ETA-23/0498
Incollaggio	Giuntatura: resina melamminica Superficie: colla poliuretanaica Lato stretto: colla a caldo/colla bianca
Dimensioni	Larghezza: 1250 mm Altezza: 60-280 mm Lunghezza: 2700-14000 mm
Superficie e tolleranze delle dimensioni	Un lato con qualità a vista, altri lati con qualità non a vista Piallata su 4 lati con smusso Lato con qualità a vista levigato su richiesta ± 1 mm in larghezza e altezza ± 3 mm di tolleranza sulla lunghezza
Umidità	12 % ± 2 %

*su richiesta

Caratteristiche	Ammissibilità
Giunto incollato	ammesse fughe aperte fino a 2 mm
Rottura del legno	non ammessa
Punti ruvidi	non ammessi
Scolorimento/ striature rosse	ammesso leggero scolorimento fino al 5% della superficie
Striature marroni resistenti al chiodo	non ammesse
Sacche di resina	ammesse fino a 5 x 50 mm
Inclusioni di corteccia	ammesse sporadicamente
Rotture	lievi rotture ammesse sporadicamente
Nodi sani aderenti	ammessi

Caratteristiche	Ammissibilità
Nodi cadenti	non ammessi
Nodi a spillo	ammessi
Nodi neri fissi	ammessi sporadicamente
Midollo	ammesso sporadicamente
Infestazioni di insetti	non ammesse
Bordo degradante	non ammesso
Marcescenze	non ammesse
Fessurazioni	ammesse sporadicamente
Imballaggio e immagazzinamento	imballaggio in pacchi avvolti nel cellophane

Proprietà meccaniche

Classe di resistenza secondo ETA-23/0498

	Sollecitazione del pannello		Sollecitazione della lastra al taglio	
Modulo di elasticità	E//mean	12 000 N/mm ²	E//mean	3 strati: 10 000 N/mm ² 5 strati: 11 500 N/mm ² 7 strati: 12 000 N/mm ²
Modulo di taglio	G//mean G⊥mean	690 N/mm ² 50 N/mm ²	G//mean	460 N/mm ²
Resistenza alla flessione	σ//0,05	1/k _{sys} * 26,4 N/mm ² (1)	σ//0,05	24 N/mm ²
Resistenza alla trazione	σt⊥0,05	0,12 N/mm ²	σt//0,05	14 N/mm ²
Resistenza alla compressione	σc⊥0,05	2,5 N/mm ²	σc//0,05	21 N/mm ²
Resistenza al taglio	σv//0,05 σv⊥0,05	4,0 N/mm ² 1,1 N/mm ²	σv//0,05	3,9 N/mm ²

(1) $k_{sys} = \max\left\{\frac{1,1 - 0,025 \cdot n}{1}\right\}$

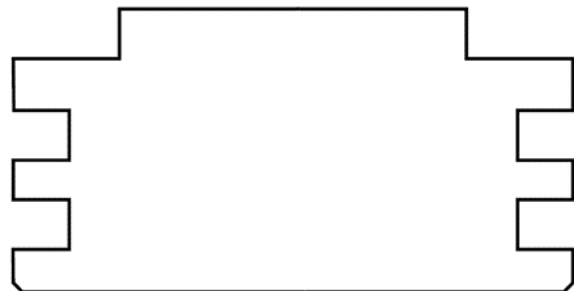
n ...Quantità di tavole nello strato esterno

Il documento European Technical Assessment X-Lam è disponibile sul nostro sito web www.mosser.at/it/certificati-e-dichiarazioni-di-prestazione-attuali

Struttura del prodotto

Spessore [mm]	Strati							
	Quantità	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7
60	3	20	20	20				
80	3	20	40	20				
100	3	30	40	30				
120	3	40	40	40				
100	5	20	20	20	20	20		
120	5	20	30	20	30	20		
140	5	40	20	20	20	40		
160	5	40	20	40	20	40		
180	5	40	40	20	40	40		
200	5	40	40	40	40	40		
220	7	40	20	40	20	40	20	40
240	7	40	20	40	40	40	20	40
260	7	40	40	40	20	40	40	40
280	7	40	40	40	40	40	40	40

X-Lam-Profili scanalati*



Doppia fresatura con scanalatura

altezza	140-280 mm (ogni 20 mm)
profondità della fresatura	20 mm
altezza della fresatura	20 mm
profondità della scanalatura	50 mm
altezza della scanalatura	20 mm



Doppio m/f con scanalatura

altezza	120-280 mm (ogni 20 mm)
profondità della fresatura	15 mm
altezza della fresatura	-
profondità della scanalatura	50 mm
altezza della scanalatura	20 mm



Incastro a battuta

altezza	60-280 mm (ogni 20 mm)
profondità della fresatura	-
altezza della fresatura	-
profondità della scanalatura	50 mm
altezza della scanalatura	50% dell'altezza totale

*Rappresentazione schematica
Altri profili su richiesta.

Lavorazione centro taglio

Macchinari	Hundegger K2-Industry	
Etichettatura	Etichetta singolo pezzo	
Etichettatura opzionale dei componenti	Nome progetto	Ink jet e sistema di marcatura
	Numero del componente	
	Marcature	
Formato file	.BVX, .BVN	

Informazioni legali

Mosser Leimholz Gesellschaft m. b. H.

Sede dell'azienda e indirizzo:

Fohlenhof 2
A-3263 Randegg
+43 7487 62 71-0
office@mosser.at

Registro delle imprese del tribunale: tribunale di St. Pölten

Iscrizione al registro delle imprese n: FN93662p

Partita IVA: ATU20146606

Appartenenza a: membro dell'Associazione di categoria dell'industria del legno

Informazioni legali:

Le informazioni presenti in Internet relative al gruppo aziendale Mosser sono costantemente controllate e aggiornate. Tuttavia possono verificarsi involontariamente informazioni errate. Non ci assumiamo pertanto alcuna responsabilità né garanzia per l'aggiornamento, la correttezza e la completezza delle informazioni messe a disposizione. Tutte le decisioni basate sulle informazioni presenti in Internet del gruppo aziendale Mosser sono di esclusiva responsabilità dell'utente. Il gruppo aziendale Mosser rifiuta ogni responsabilità per danni immediati, concreti o altro che si verifichino in collegamento a queste informazioni. Il contenuto e la struttura del sito web Mosser è protetto dai diritti d'autore. La riproduzione di informazioni o dati, in modo particolare l'utilizzo di testi, parti di testo o immagini necessita del consenso precedente del gruppo aziendale Mosser.

Numero modulo:	QM_QB_0011
Numero della versione:	.05
Descrizione:	Produktdatenblatt BSP_IT
Creatore:	Daniela Heigl
Approvatore:	Martin Bruderhofer
Aggiornamento:	19.11.2024